

RTP 199 X 129987 B

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - Chemically Coupled - Flame Retardant - Non PBB/PBDE

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
特性	• 化学耦合 • 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.54 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	4.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.15 到 0.30 %	ASTM D955

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	7930 MPa	ASTM D638
抗张强度	68.9 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.0 到 3.0 %	ASTM D638
弯曲模量	7580 MPa	ASTM D790
弯曲强度	114 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	110 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	530 J/m	ASTM D4812

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	157 °C	
1.8 MPa, 未退火	149 °C	

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0	
3.0 mm, ** Values per RTP Company testing.	5VA	

注射	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	2.0 hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232 °C
模具温度	32 到 66 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。